

媒体文章

2018年11月6日

西得乐两条 PET 整线助力 Almarai 在蓬勃发展的沙特果汁市场抓住商机



Almarai 是中东地区液态乳制品和果汁产品的主要生产商，最近该公司接触西得乐集团，希望提高其冷链配送的橙汁产品的生产能力。客户对生产线要求极高，既要具备高速可靠的生产性能，还要保证良好的产品品质，我们作为液体包装行业全球性的设备和服务供应商，因而成为客户理想的合作伙伴。

Almarai 成立于 1977 年，公司通过战略投资不断发展壮大，逐渐成为中东地区最大的食品饮料生产商和分销商，市值超过 125 亿美元。公司一直以追求客户满意度为企业的主要目标，为此始终坚持创新发展之路。实际上，Almarai 采用生产、营销和配送于一体的经营模式，产品日常配送范围覆盖海湾合作委员会（GCC）六个成员国¹以及埃及和约旦²，累计 110000 多家零售店。

果汁饮料消费需求旺盛

不久前，Almarai 联系西得乐，希望提高单饮规格（200 毫升）橙汁的生产能力，该产品采用 PET 瓶装，通过冷链进行配送。消费者对果汁饮料的偏好，推动了这种生产需求：作为系列产品

¹海湾合作委员会（GCC）的成员包括阿联酋、巴林、沙特阿拉伯、阿曼、卡塔尔、科威特和也门。

²《Almarai 企业宣传册（2017 版）》

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章

中的一种，口味就有 20 样，充分体现了沙特阿拉伯饮料市场的主流消费趋势。这种对更健康天然配方的追捧，显著影响到果汁的销售。³

为保持果汁饮料市场的领先地位，Almarai 决定在阿尔卡吉工厂的中央加工车间（CPP）安装两条西得乐 PET 整线，单条生产速度为 54000 瓶/小时（bph）。

一流的高效包装解决方案

Almarai 秉持质量为本的经营理念，致力于为消费者提供最高标准的产品，其官方口号为：

“Quality you can trust”（您信赖的品质）。西得乐是 PET 生产的开拓者，在 PET 领域已走过 35 年以上的发展历程，作为整线供应商，有着长久深厚的专业积淀，对于寻求卓越制造和加工能力的 Almarai 来说，是绝佳的合作伙伴。这家中东地区最大的食品生产商和分销商从工艺流程开始，在运营中推行全球最佳做法，力求达到最高标准：阿尔卡吉生产厂安装了两条新 PET 整线，这是公司首批购买的西得乐设备，整线中包括利乐加工系统（TPPS）提供的前处理设备。西得乐与 Almarai 充分借鉴了西得乐集团全球 100 个联合整线项目的成功经验和专业知识，为西得乐的成功合作案例又添一笔。TPPS 加工设备可保留产品的天然口感，确保饮料可安全饮用。

西得乐沙特阿拉伯销售经理 Anurag Sharma 表示：“该项目的关键是找到一种可确保达到更高效率的解决方案，以提高盈利能力，优化总拥有成本（TCO）。而这一切都要以保证产品品质为前提，在 Almarai 看来，这也是橙汁产品大卖的关键因素。为通过两条整线解决这一难题，Almarai 选购了西得乐 Combi。Combi 集吹瓶、灌装和封盖工艺于一体，相比传统单机设备，减少了运营成本，占地面积减少达 30%。该解决方案采用的设备组件更少，相比单机设备，效率提升达 4%，而且能耗更低，换型也更快捷。这使运营成本降低达 12%，节省了人工、原材料和备件。”

阿尔卡吉工厂安装的这两套 Combi 配备西得乐 SF100 灌装机，充分保证无故障运行时间和最高的生产效率。该设备配有“双速”灌装阀，可确保灌装性能的一致性和饮用体验，这对于含果肉产品灌装尤为重要。此外，磁性流量计和灌装阀均配有柱塞，提高了灌装精度、灌装效率及清洁度。实际上，该系统不会出现堵塞，更容易清洁果肉残留。为提高产品安全性和简化操作，紧固的外壳上配有 HEPA 过滤器，保证最佳的卫生性；由于采用了自动假瓶技术，自动就地清洁（CIP）无需人工介入。

³ 欧睿国际 2018

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章

西得乐技术成熟的多功能 RollQUATTRO Evo 贴标机与 Combi 完美互补。它主要采用环绕式滚标技术，用热熔胶粘合纸质或塑料标签，能够以极高的速度处理轻质容器和极薄标签，符合 Almarai 所有灵活贴标要求。

高性能生产线终端系统带来更高的灵活性和包装质量

得益于西得乐集团作为完整解决方案合作伙伴的专业实力，Almarai 寻求采用致博希迈的解决方案来优化其生产线终端性能，安装了两套热收缩包装系统来处理三种不同包装配置：6x4、2x3、2x3 联装。为了在极高速度下（67500 瓶/小时超速生产）进一步实现灵活生产，由一台热收缩包装机处理产品流中的单个瓶，将其放入托盘，封上薄膜，同时另一台机器通过专门的选择指来处理单个瓶和联装（利用滚轮根据产品分组或批次来识别联装）。为确保一致可靠的生产输出以提升包装质量（对于小直径瓶是一个挑战），机器配备了 3D 检查摄像头，在托盘裹包前检查是否缺瓶。此外，热收缩包装机采用可抽出式包装膜喷射台，方便维护，薄膜处理稳定。

为确保达到更好的节能效果，降低多达 10% 的 TCO，热收缩包装系统与两台致博希迈 EvoFlex® 码垛机结合使用，即便在高速应用中，也可带来前所未有的灵活性和高效率。EvoFlex 是唯一采用低位进给且运行速度可达 12 层/分钟的码垛系统，在人体工学、能耗和安全方面具有明显优势。该解决方案配备致博希迈设计的 AxoSmart 垛层成形系统，可满足经济环保包装（轻质包装瓶和较少的二级包装）的生产需求，可处理多种产品，应用范围广泛。AxoSmart 采用模块化设计，可轻松适配各种生产线速度要求，在同一周期内可处理大量包装类型，而且仍能保持极佳的稳定性和可靠性。

运行智能化带动持续改进

阿尔卡吉工厂安装的两条 PET 整线配备西得乐集团的 EIT®（效率提升工具），这是市场领先的数据采集和工厂智能化系统。该工具可 24/7 全天候自动记录原始生产数据，计算各种 KPI，以帮助测量性能，分析生产问题，检测效率损失的根源，进行根本原因分析。目前，EIT™ 已在 70 多个国家/地区安装使用，其设计目的在于减少意外停机、降低生产浪费和成本、提高工厂产能，通过该系统，公司各级员工可实时获取与生产各个方面有关的可操作信息。Almarai 使用的 EIT 系统还加配有 ECO 模块，可监测设备和生产线的能耗及公辅资源消耗。除提供单位产品的能源成本外，该系统可建立消耗趋势（包括能源、水、蒸汽或压缩空气）与生产线活动或生产阶段之间的相互关系，以随时间推移不断优化生产性能。

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章

两条生产线于 2017 年第四季度开始投产，效率均达到 98%以上，所生产的产品也在同期上市。虽然阿尔卡吉工厂地处偏远地区，西得乐的快速响应和专业经验仍让 Almarai 受益匪浅，尤其在备件更换和解决技术问题上，作用更为明显。有了这样良好的服务体验，Almarai 最近签订了月度上门技术服务协议，以确保正确控制和监测生产线性能。

编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Porter Novelli 的 Katherina Riesner 索取，联系方式如下。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Porter Novelli
咨询顾问 Katherina Riesner
电话：+49 (89) 12175-180
电子邮件：sidel@fundh.de

任何其他询问，请联系：

西得乐集团
公共关系经理 Lucia Freschi
电话：+39 0521 999452/手机：+39 3472632237
电子邮件：lucia.freschi@sidel.com

联系方式：

公共关系协调专员
电话：+39 0521 999 452
press@sidel.com

媒体文章

关于西得乐集团

西得乐集团由两大强势品牌“Sidel”（西得乐）和“Gebo Cermex”（致博希迈）联合组成。我们携手并进，致力于液体产品、食品、家庭和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务的全球领先供应商。

我们拥有近 170 年的丰富行业经验，专注于先进系统、生产线工程和创新，产品销往全球 190 多个国家和地区，装机数量超过 37000 台。我们遍布全球的 5000 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的全套解决方案，提升客户生产线、产品和业务**绩效**。

要帮助客户提升绩效，需要我们**理解**客户面临的各种挑战，努力契合客户的具体生产目标。为此，我们与客户沟通，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们还利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力为客户提供支持，最大程度提升设备整个生命周期的生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

欢迎访问 www.sidel.com/cn 和 www.gebocermex.com，了解更多信息，与我们沟通交流，或通过 Twitter 了解最新动态



twitter.com/Sidel_Intl



https://twitter.com/Gebo_Cermex

联系方式:

公共关系协调专员

电话: +39 0521 999 452

press@sidel.com